

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ
Учреждение образования
«Пинский государственный профессионально-технический колледж
лёгкой промышленности»

УТВЕРЖДАЮ
Директор УО «Пинский ГПТК ЛП»
_____ Н.И. Вакульчик
« ____ » _____ 2012

ТЕХНОЛОГИЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ

Методические рекомендации по изучению учебной дисциплины, задания для
контрольных работ и рекомендации по их выполнению
для учащихся заочной формы обучения 3 курса
по специальности 2-50 01 02 Конструирование и технология швейных изделий
специализация 2-50 01 02-03 01 Технология швейных изделий

Пинск
2012

Разработчик: Домась И.С., преподаватель УО «Пинский ГПТК ЛП»

Разработано на основе типовой учебной программы дисциплины «Технология изготовления одежды» утверждённой Министерством образования Республики Беларусь 11.12.2009г.

Обсуждено и одобрено на заседании цикловой комиссии протокол
№ _____ от « _____ » _____ 2012г.

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Дисциплина «Технология швейного производства» состоит из двух разделов. Первый раздел служит для обобщения знаний учащихся об основах швейного производства, основных видах работ, деталях кроя, видах соединения. Второй раздел служит для изучения промышленной технологии поузловой обработки узлов изделий пальтово-костюмного ассортимента.

В результате изучения учебного материала учащиеся *должны иметь представление:*

- о структуре швейного производства;
- об основных направлениях и перспективах научно-технического развития

швейного производства;

знать:

- методы и способы обработки, технические условия выполнения операций, составляющих процесс обработки деталей, узлов швейных изделий различного ассортимента;

уметь:

- внедрять прогрессивную технологию обработки при освоении новых моделей и видов швейных изделий;

- выбирать методы обработки деталей и узлов в соответствии с прогрессивными технологиями обработки швейных изделий;

- описывать технические условия выполнения любой операции обработки узла, детали;

- выполнять схемы разрезов и сечений узлов швейных изделий;

- анализировать дефекты обработки детали, узла, устанавливать причины дефектов, находить способы их предупреждения.

Дисциплина предполагает проведение 30 часов обзорных занятий, 10 учебных часов практических работ, выполнение учащимися двух домашних контрольных работ.

ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН ДИСЦИПЛИНЫ

Раздел, тема	Количество учебных часов					Время на самостоятельную работу (часов)
	Всего		В том числе			
	для дневной формы	для заочной формы	на установочные занятия	на обзорные занятия	на практические занятия	
Введение	2	2	2			
Раздел 1. Основы технологии изготовления одежды	44	10		8	2	35
1.1. Ассортимент швейных изделий	4	1		1		3
1.2. Основные стадии и виды работ при изготовлении швейных изделий	4	1		1		3
1.3. Детали одежды	2	1		1		1
1.4. Ручные работы	8	1		1		7
1.5. Машинные работы	18	4		2	2	15
1.6. Влажно-тепловая обработка швейных изделий	4	1		1		3
1.7. Клеевое и сварное соединение деталей одежды	4	1		1		3
Раздел 2. Технология поузловой обработки изделий пальтово-костюмного ассортимента в массовом производстве	142	30		22	8	65
2.1 Общие требования к пошиву изделий	2	1		1		1
2.2 Обработка прокладочных деталей. Дублирование деталей	4	1		1		3
2.3 Обработка мелких деталей	4	1		1		3
2.4 Начальная обработка частей переда и спинки	6	2		2		4
2.5 Обработка карманов	43	4		2	2	37
Обязательная контрольная работа №1 (Домашняя контрольная работа №1)	1					1
2.6 Обработка бортов	14	4		2	2	12
2.7 Соединение частей переда со спинкой по боковым и плечевым срезам. Обработка низа изделия	2	1		1		1
2.8 Обработка воротников и соединение их с изделием	14	3		3		11
2.9 Обработка рукавов и соединение их с изделием	14	4		2	2	11
2.10 Обработка утепляющей прокладки и подкладки. Соединение их с верхом изделия	10	2		2		8
2.11 Обработка брюк	16	4		2	2	12
2.12 Обработка юбок	5	1		1		4
Обязательная контрольная работа №2 (Домашняя контрольная работа №2)	1					1
2.13 Обработка жилетов	4	1		1		3
2.14 Окончательная отделка изделий	2	1		1		1
Итого	188	42	2	30	10	146

МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИЗУЧЕНИЮ РАЗДЕЛОВ, ТЕМ ПРОГРАММЫ

ВВЕДЕНИЕ

Методические рекомендации

Цели, задачи, предмет дисциплины, ее связь с другими дисциплинами учебного плана. Общая характеристика швейной промышленности, задачи, стоящие перед ней. Структура швейного производства, перспективы и основные направления развития швейного производства.

Литература

1 [171-209, 131-136]

2 [13-16]

3 [50-52]

Вопросы для самоконтроля

1. Охарактеризуйте структуру швейного предприятия по массовому изготовлению одежды;
2. Назовите основные направления развития швейного производства в настоящее время.

РАЗДЕЛ 1. ОСНОВЫ ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОДЕЖДЫ

ТЕМА 1.1 АССОРТИМЕНТ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Методические рекомендации

Классификация одежды по группам и видам. Требования, предъявляемые к одежде. Техническая документация на изготовление одежды.

Литература

2 [5-9]

4 [3-12]

Вопросы для самоконтроля

1. Дайте определение понятию «одежда»;
2. Перечислите известные вам классы одежды;
3. Выполните классификацию бытовой одежды по условиям эксплуатации на подклассы и виды;
4. Выполните классификацию производственной одежды в зависимости от выполняемых функций;
5. Опишите структуру потребительских требований, предъявляемых к одежде;
6. Раскройте сущность психофизиологических требований к одежде;
7. Назовите виды технической документации на изготовление одежды

ТЕМА 1.2 ОСНОВНЫЕ СТАДИИ И ВИДЫ РАБОТ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Методические рекомендации

Основные стадии изготовления одежды в массовом производстве: создание моделей, разработка конструкций и технической документации, подготовка и раскрой материалов, пошив изделий, окончательная отделка, контроль качества, складирование и хранение готовых изделий.

Конструкторско-технологическая подготовка производства (КТПП) к внедрению новой моды. Разработка в моделирующих организациях направляющей коллекции моделей,

базовых конструкций лекал. Роль экспериментальных цехов и лабораторий в проведении КТПП.

Виды работ по изготовлению одежды (ручные, машинные, влажно-тепловые). Их эффективность и влияние на качество изделий. Основные направления по сокращению ручных работ.

Методы обработки деталей одежды (последовательный, параллельно-последовательный, параллельный).

Способы соединения деталей одежды: ниточный, клеевой, сварной, комбинированный, заклепочный, их сущность. Показатели качества соединения деталей одежды: механические свойства ниточного соединения - прочность, износостойкость, эластичность, прорубаемость; качество внешнего вида ниточного соединения – расположение узелков переплетения стежков в материалах, размер стежков, плотность прилегания ниток в стежках к материалу, стянутость, петляние стежков, посадка нижнего слоя материалов; показатели качества клеевого соединения – жесткость, прочность, сопротивление расслаиванию, несминаемость, устойчивость к действию воды и химчистки, внешний вид соединения (отсутствие пузырей, пролежней заломов, заминов, изменения цвета, следов миграции клея, формоустойчивость); показатели качества сварных соединений – прочность, степень утонения шва, устойчивость)

Литература

2 [13-16, 17-19]

3 [6-8]

8 [12-15]

9 [64, 69-70, 87-105, 111-114]

10 [233-234]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите основные стадии изготовления одежды в массовом производстве;
2. Назовите цель и опишите последовательность конструкторско-технологической подготовки производства к внедрению новой модели;
3. Перечислите и охарактеризуйте виды работ по изготовлению швейных изделий;
4. Определите основные направления по сокращению ручных работ при изготовлении швейных изделий;
5. Перечислите методы обработки деталей одежды, приведите примеры использования различных методов, сравните эффективность методов обработки;
6. Раскройте сущность различных способов соединения деталей одежды.
7. Охарактеризуйте основные показатели качества соединения деталей одежды.

ТЕМА 1.3 ДЕТАЛИ ОДЕЖДЫ

Методические рекомендации

Детали из основного материала, подкладки и прокладки. Наименование срезов деталей. Направление нитей основы в деталях и допускаемые отклонения от нее. Технологичная конструкция изделия. Унификация деталей, ее значение для массового производства одежды.

Влияние количества деталей на повышение эффективности технологических процессов изготовления одежды и улучшение качества работы.

Литература

2 [77-86, 402-420]

4 [356-359]

Вопросы для самоконтроля

1. Зарисуйте детали из ткани верха мужского пиджака (женского жакета, мужской сорочки, женского платья, блузки и пр.) согласно зарисовке модели, назовите срезы, укажите н.н.о.;
2. Определите места расположения клеевых прокладок в изделиях различных видов;
3. Опишите процесс определения направления отклонения от нити основы;
4. Обоснуйте необходимость унификации деталей и узлов в швейном производстве, приведите примеры унификации;
5. Перечислите требования к технологичности конструкции сборочных единиц и деталей швейного производства;

ТЕМА 1.4 РУЧНЫЕ РАБОТЫ

Методические рекомендации

Виды ручных стежков и строчек, их назначение, строение, технические условия выполнения. Механизация ручных работ. Инструменты и приспособления для выполнения ручных работ.

Терминология ручных работ.

Литература

2 [19-30]

Вопросы для самоконтроля

1. Проклассифицируйте ручные стежки по внешнему виду;
2. Опишите способ выполнения, определите назначение и технические условия ручных стежков различного назначения;
3. Сформулируйте определение терминам «сметать», «наметать», «приметать», «заметать», «подшить», «пришить», «выметать», «вметать».

ТЕМА 1.5 МАШИННЫЕ РАБОТЫ

Методические рекомендации

Виды машинных стежков и строчек, их строение, область применения, сравнительная характеристика. Применяемое оборудование.

Требования к машинным стежкам и строчкам.

Классификация ниточных швов в соответствии с действующим стандартом. Графическое и схематическое изображение швов. Технические условия выполнения швов. Потребительские и промышленные требования, предъявляемые к швам. Назначение швов.

Оборудование и средства малой механизации, применяемые при выполнении машинных работ, их эффективность.

Терминология машинных работ.

Литература

2 [30-53]

11 [154-159]

Вопросы для самоконтроля

1. Назовите группы машинных швов;
2. Зарисуйте схемы обработки соединительных, краевых и отделочных швов, опишите способ их выполнения, область применения и технические условия;
3. Перечислите основные требования, предъявляемые к машинным швам;
4. Опишите средства малой механизации различного назначения, применяемые для выполнения машинных швов.

ТЕМА 1.6 ВЛАЖНО-ТЕПЛОВАЯ ОБРАБОТКА ШВЕЙНЫХ ИЗДЕЛИЙ

Методические рекомендации

Назначение и сущность влажно-тепловой обработки (ВТО). Режимы влажно-тепловой обработки различных материалов. Факторы, влияющие на их выбор. Операции влажно-тепловой обработки, способы обработки и технические требования к ним.

Терминология ВТО.

Применяемое оборудование. Совершенствование процессов влажно-тепловой обработки и изделий. Комплексная автоматизация и механизация ВТО.

Литература

2 [53-63]

Вопросы для самоконтроля

1. Раскройте сущность ВТО;
2. Назовите режимы ВТО и опишите факторы, влияющие на их выбор;
3. Определите направления совершенствования процессов ВТО;
4. Сформулируйте определение терминам «приутюжить», «заутюжить», «разутюжить», «сутюжить», «оттянуть», «сформовать», «продекатировать».

ТЕМА 1.7 КЛЕЕВОЕ И СВАРНОЕ СОЕДИНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ ОДЕЖДЫ

Методические рекомендации

Сущность клеевого соединения деталей. Характеристика клеевых материалов и физико-механических свойств клеевого материала.

Методы и способы обработки при клеевом соединении.

Применяемое оборудование. Терминология. Эффективность клеевого соединения деталей одежды.

Сваривание термопластичных материалов, его сущность, область применения. Способы сварки, применяемое оборудование. Виды сварных швов.

Заклепочное соединение: сущность, область применения, преимущества и недостатки.

Литература

2 [63-75]

9 [183-204]

Вопросы для самоконтроля

1. Раскройте сущность клеевого и сварного соединений;
2. Охарактеризуйте клеевые материалы: клеевые прокладки, клеевые кромки, клеевые паутинки и сетки, многозональные клеевые прокладки, клеевые нити и др;
3. Опишите область применения клеевого и сварного соединения в швейном производстве, их достоинства и недостатки;
4. Перечислите способы сварки и применяемое оборудование для сваривания деталей швейных изделий;
5. Опишите виды сварных швов, применяемых при производстве швейных изделий;
6. Раскройте сущность, область применения, преимущества и недостатки заклепочное соединение.
7. Опишите места расположения клеевых прокладок в изделии.

РАЗДЕЛ 2. ТЕХНОЛОГИЯ ПОУЗЛОВОЙ ОБРАБОТКИ ИЗДЕЛИЙ ПАЛЬТОВО- КОСТЮМНОГО АССОРТИМЕНТА В МАССОВОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

ТЕМА 2.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПОШИВУ ИЗДЕЛИЙ

Методические рекомендации

Требования технической документации к пошиву изделий. Правила перевода меловых линий. Сметывание деталей. Требования к выполнению машинных работ, влажно-тепловой обработки.

Литература

2 [26-30, 52-53, 61-63]

Вопросы для самоконтроля

1. Сформулируйте технические условия на выполнение ручных работ;
2. Сформулируйте технические условия на выполнение машинных работ;
3. Сформулируйте технические условия на выполнение влажно-тепловых работ;
4. Опишите общие требования, предъявляемые нормативно-технической документацией к различным видам швейных изделий

ТЕМА 2.2 ОБРАБОТКА ПРОКЛАДОЧНЫХ ДЕТАЛЕЙ. ДУБЛИРОВАНИЕ ДЕТАЛЕЙ

Методические рекомендации

Назначение бортовой прокладки и ее влияние на форму и эксплуатационные качества одежды. Виды материалов, применяемых при изготовлении бортовой прокладки.

Способы обработки однослойной и многослойной бортовой прокладки. влажно-тепловая обработки прокладки. Экономическая эффективность различных способов обработки бортовой прокладки. Обеспечение формоустойчивости одежды в области груди без применения бортовых прокладок. Дублирование деталей клеевыми прокладочными материалами. Варианты размещения клеевых прокладочных материалов в изделиях пальтово-костюмного ассортимента. Требования, предъявляемые к дублированию деталей.

Оборудование, применяемое для дублирования.

Литература

2 [94-103,131,135, 196]

12[147-152, 316-325]

Вопросы для самоконтроля

1. Объясните назначение бортовой прокладки в изделии;
2. Перечислите виды материалов, используемые при изготовлении бортовой прокладки;
3. Опишите способы обработки однослойной и многослойной бортовой прокладки;
4. Сравните экономическую эффективность обработки бортовой прокладки с использованием клеевых материалов с помощью утюга и на прессе.

ТЕМА 2.3 ОБРАБОТКА МЕЛКИХ ДЕТАЛЕЙ

Методические рекомендации

Назначение и конструкция мелких отделочных деталей. Требования, предъявляемые к качеству их обработки. Обработки поясов, хлястиков, пат, шлевок, клапанов, листочек и других мелких деталей различными способами. Экономическая эффективность использования специального оборудования и средств малой механизации для обработки мелких отделочных деталей. Пути совершенствования процесса обработки.

Литература

2 [87-91]
12[138-146]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите назначение мелких отделочных деталей - поясов, хлястиков, пат, шлевок, клапанов, листочек;
2. Изложите принципы построения лекал деталей, необходимых для обработки поясов, хлястиков, пат, шлевок, клапанов, листочек;
3. Проанализируйте изменения в методах обработки мелких отделочных деталей, обусловленные различными свойствами материалов, применяемым оборудованием и различиями внешнего вида детали;
4. Оцените экономическую эффективность использования специального оборудования и средств малой механизации для обработки мелких отделочных деталей.

ТЕМА 2.4 НАЧАЛЬНАЯ ОБРАБОТКА ЧАСТЕЙ ПЕРЕДА И СПИНКИ

Методические рекомендации

Методы обработки срезов деталей: обметывание, окантовывание, оплавление и др. Назначение и обработка вытачек, рельефов, подрезов. Обработка кокеток и соединение их с деталями. Способы обработки шлицы в среднем шве спинки, их эффективность. Влажно-тепловая обработка переда и спинки в изделиях различных силуэтов. Закрепление срезов после формования деталей переда и спинки. Экономическая эффективность использования технологичных конструкций, клеевых и нетканых материалов. Пути совершенствования обработки переда и спинки.

Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке переда и спинки.

Литература

2 [103-115, 129-131, 196-197]
12[134-138, 156-164]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите область применения и последовательность обработки разрезных и неразрезных вытачек;
2. Назовите область применения и определите особенности обработки срезов деталей различными методами;
3. Определите места выполнения формования переда и спинки в изделиях различных силуэтов;
4. Изложите последовательность действий при обработке шлицы спинки различными способами;
5. Выявите пути совершенствования обработки переда и спинки.

ТЕМА 2.5 ОБРАБОТКА КАРМАНОВ

Методические рекомендации

Виды карманов и их расположение в изделиях.

Прорезные карманы и их разновидности. Стадии обработки прорезных карманов различных конструкций: в рамку, с клапаном, с листочкой, с застежкой на тесьму-молнию. Особенности обработки прорезных карманов в изделиях без подкладки и с подкладкой до линии талии. Унификация способов обработки прорезных карманов.

Карманы в швах, складках, рельефах. Способы обработки карманов различных конструкций: с клапаном, с листочкой, без листочки и клапана, расположенных в швах переда. Сравнительный анализ различных способов обработки карманов.

Накладные карманы. Обработка накладных карманов со складками, сборками и другими отделочными элементами. Способы соединения накладных карманов с передом. Особенности обработки накладных карманов с применением клеевых материалов.

Внутренние карманы. Разновидности внутренних карманов и их расположение в изделиях верхней одежды. Способы обработки внутренних карманов различных

конструкций: в рамку с двумя обтачками, с листочкой из основной и подкладочной ткани. Обработка карманов на подбортах. Обработка внутренних карманов в женских пальто.

Использование клеевых способов соединения деталей карманов. Оборудование и вредства малой механизации, применяемые при обработке карманов.

Направления совершенствования способов выполнения операций по обработке карманов.

Литература

2 [115-128, 152-156, 198-209, 219-220]

12 [172-252]

Вопросы для самоконтроля

1. Проклассифицируйте виды карманов по месту их расположения в верхней одежде и способу обработки;
2. Прокомментируйте особенности обработки прорезных карманов в изделиях с притачной и отлетной подкладкой, без подкладки, с подкладкой до уровня талии;
3. Сформулируйте операции по обработке кармана (согласно схеме);
4. Зарисуйте схемы обработки различных видов карманов, обозначте детали кроя и пронумеруйте порядок выполнения машинных строчек, попавших в сечение;
5. Опишите различия известных вам способов обработки внутренних карманов в верхней одежде.

ТЕМА 2.6 ОБРАБОТКА БОРТОВ

Методические рекомендации

Обработка подбортов в изделиях с различными застежками.

Способы соединения переда с бортовой прокладкой. Обработка лацканов. Влажно-тепловая обработка переда.

Обработка обтачных петель, навесных петель из вытачного шнура.

Прокладывание кромки. Соединение подбортов с передом. Обработка нижних углов бортов. Способы закрепления канта по борту.

Особенности обработки бортов в изделиях со внутренней застежкой и в изделиях с цельнокроенными подбортами. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке бортов. Экономическая эффективность различных способов обработки бортов. Совершенствование процессов обработки бортов.

Литература

2 [94, 141-142, 148-150, 212-216]

12[325-354]

Вопросы для самоконтроля

1. Определите область применения и эффективности различных способов соединения переда с бортовой прокладкой;
2. Изложите порядок действий при выполнении формования переда с помощью утюга;
3. Опишите процесс обработки края борта в изделиях с центральной и смещенной бортовой застежкой, на петли и пуговицы и на тесьму-молнию, зарисуйте схемы узлов;
4. Объясните различия в области применения и последовательности операций при закреплении канта по краю борта отделочной строчкой, в чистый край, впусиванием;
5. Опишите направления совершенствования процессов обработки бортов;
6. Зарисуйте схемы обработки потайной застежки различными способами (с дополнительным прорезом подборта, в шве обтачивания бортаподбортом, с использованием дополнительной полоски подкладочной ткани и др.) и установите последовательность операций по обработке этих видов застежек;
7. Определите последовательность действий при обработке края борта в изделии с цельнокроенными подбортами и прокомментируйте достоинства и недостатки этого способа обработки.

ТЕМА 2.7 СОЕДИНЕНИЕ ЧАСТЕЙ ПЕРЕДА СО СПИНКОЙ ПО БОКОВЫМ И ПЛЕЧЕВЫМ СРЕЗАМ. ОБРАБОТКА НИЗА ИЗДЕЛИЯ

Методические рекомендации

Соединение частей переда со спинкой по боковым, плечевым срезам в зависимости от конструкции изделия и технологических свойств материала. Обработка низа в изделиях с притачной и отлетной по низу подкладкой. Применяемое оборудование.

Литература

2 [136-137, 145-148, 159, 216]

12[382]

Вопросы для самоконтроля

1. Выявите особенности обработки плечевых швов, обусловленные конструкцией и моделью изделия;
2. Опишите процесс обработки низа в изделиях с притачной и отлетной по низу подкладкой.

ТЕМА 2.8 ОБРАБОТКА ВОРОТНИКОВ И СОЕДИНЕНИЕ ИХ С ИЗДЕЛИЕМ

Методические рекомендации

Разновидности воротников по конструкции и способам обработки. Стадии обработки. Способы обработки нижнего воротника. Обработка верхнего воротника. Соединение верхнего воротника с нижним различными способами. Способы соединения воротника с горловиной изделия. Особенности обработки меховых воротников. Обработка капюшонов и соединение их с изделием.

Эффективность различных способов обработки воротников. Пути совершенствования процесса обработки воротников.

Литература

2 [159-171, 216-219, 311-314]

10 [367-380]

12 [382-390]

13[214-221]

Вопросы для самоконтроля

1. Охарактеризуйте способы обработки нижнего воротника и соединение его с горловиной;
2. Составьте технологическую последовательность обработки воротника и соединения его с изделием (верхний воротник соединен с нижним обтачным швом, воротник присоединен к изделию соединительным стачным швом вразутюжку), зарисуйте схему обработки;
3. Составьте технологическую последовательность обработки воротника и соединения его с изделием (верхний воротник соединен с нижним швом вподгибку, воротник присоединен к изделию соединительным накладным швом с открытым срезом), зарисуйте схему обработки;
4. Изложите особенности обработки меховых воротников и соединения их с горловиной изделия;
5. Опишите процесс обработки капюшона и соединения его с изделием.

ТЕМА 2.9 ОБРАБОТКА РУКАВОВ И СОЕДИНЕНИЕ ИХ С ИЗДЕЛИЕМ

Методические рекомендации

Разновидности рукавов по конструкции. Стадии обработки. Обработка двухшовного рукава без шлицы. Обработка низа рукавов с вытачной, отлетной и открытой шлицами.

Разновидности манжет. Способы обработки низа рукавов с притачными, отложными манжетами из основной ткани, из меха.

Обработка подкладки рукавов. Соединение подкладки с рукавами. Особенности обработки рукавов с утепляющей прокладкой. Соединение втачных рукавов с проймами.

Обработка цельнокроенных рукавов и рукавов покроя реглан. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке рукавов. Совершенствование процесса обработки рукавов.

Эффективности различных способов обработки рукавов.

Литература

2 [171-184, 314-317]

10 [320-328]

12[411-431]

Вопросы для самоконтроля

1. Составьте перечень операций по обработке двухшовного рукава без шлицы;
2. Опишите конфигурацию и размеры припусков необходимых для обработки различных видов шлиц рукава;
3. Изложите порядок выполнения операций при обработке различных видов шлиц рукава;
4. Охарактеризуйте способы обработки рукава различными видами манжет в зависимости от внешнего вида и свойств материала;
5. Определите последовательность обработки рукавов различных покроев;
6. Опишите процесс присоединения рукава втачного покроя к изделию и последовательность обработки пройм.

ТЕМА 2.10 ОБРАБОТКА УТЕПЛЯЮЩЕЙ ПРОКЛАДКИ И ПОДКЛАДКИ. СОЕДИНЕНИЕ ИХ С ВЕРХОМ ИЗДЕЛИЯ

Методические рекомендации

Влажно-тепловая обработка изделия перед соединением с подкладкой и утепляющей прокладкой.

Обработка и соединение с изделием плечевых накладок. Обработка утепляющей прокладки из различных видов материалов. Способы ее соединения с изделием. Варианты последовательности соединения подкладки с изделием. Соединение с изделием отлетной и неотлетной по низу подкладки.

Особенности соединения подкладки в изделиях с окантованными срезами подбортов и низа. Особенности обработки изделий с пристегивающейся утепляющей прокладкой.

Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке и соединении с изделием утепляющей прокладки и подкладки.

Эффективность различных способов обработки и соединения с изделием утепляющей прокладки и подкладки.

Литература

2 [185-190, 306-311, 314-319]

9 [164-169]

10 [328-336]

12[449-453, 461-480, 483-490]

Вопросы для самоконтроля

1. Опишите процесс ВТО перед соединением с изделием;
2. Сравните различные способы обработки утепляющей прокладки и подкладки и соединения их с изделием;
3. Составьте алгоритм присоединения подкладки, выстеганной с утеплителем, к изделию с окантованными срезами подбортов и низа;
4. Разработайте схему пристегивания утепляющей прокладки к изделию с помощью пуговиц и тесьмы-молнии;
5. Подберите комплект оборудования и средств малой механизации, необходимый для обработки и соединения с изделием подкладки и утепляющей прокладки.

ТЕМА 2.11 ОБРАБОТКА БРЮК

Методические рекомендации

Конструкции и модели брюк.

Начальная обработка основных деталей брюк, влажно-тепловая обработка передних и задних частей половин брюк. Назначение подкладки и соединение ее с передними частями половин брюк.

Разновидности карманов в брюках. Особенности обработки карманов брюк. Обработка прорезных карманов на задних и передних частях половин брюк, в боковых швах.

Способы обработки застежки брюк. Соединение боковых срезов брюк. Соединение шаговых и средних срезов брюк. Обработка верхнего края брюк. Способы обработки низа брюк.

Особенности обработки женских брюк. Оборудование и средства малой механизации, применяемые при обработке брюк.

Совершенствование процессов изготовления брюк.

Литература

2 [235-275]

9 [169-171]

12[252-277, 503-535]

Вопросы для самоконтроля

1. Объясните назначение ВТО основных деталей брюк и опишите приемы ее выполнения;
2. Объясните назначение подкладки в брюках и опишите процесс ее обработки и присоединения;
3. Назовите и зарисуйте конфигурации деталей края классических мужских брюк, назовите срезы, укажите н.н.о.;
4. Назовите известные вам разновидности карманов в брюках;
5. Опишите последовательность обработки карманов в боковом шве, наклонных к боковому шву, карманов в рамку на передних частях брюк, задних карманов различных видов, зарисуйте схемы обработки карманов, назовите детали края на них, укажите порядок выполнения строчек, попавших в сечение;
6. Опишите последовательность обработки застежки брюк на тесьму-молнию и петли и пуговицы, зарисуйте схемы обработки застежек, назовите детали края на них, укажите порядок выполнения строчек, попавших в сечение;
7. Опишите последовательность обработки верхнего среза брюк различными способами, зарисуйте схемы обработки верхнего среза, назовите детали края на них, укажите порядок выполнения строчек, попавших в сечение;
8. Перечислите основные направления совершенствования обработки брюк.

ТЕМА 2.12 ОБРАБОТКА ЮБОК

Методические рекомендации

Конструкции и модели юбок.

Способы обработки застежки юбки. Способы обработки верхнего края и низа юбки. Особенности обработки юбки на подкладке.

Литература

2 [277-292]

12 [277-281]

Вопросы для самоконтроля

1. Перечислите известные вам способы обработки застежек юбки;
2. Зарисуйте схемы обработки верхнего среза юбки поясом и обтачкой и сформулируйте наименования технологических операций по обработке этих узлов;
3. Прокомментируйте особенности обработки юбки на подкладке.

ТЕМА 2.13 ОБРАБОТКА ЖИЛЕТОВ

Методические рекомендации

Разовидности жилетов. Обработка переда жилета и спинки. Соединение спинки с передом.

Литература

2 [293-305]

12[535-540]

Вопросы для самоконтроля

1. Зарисуйте детали кроя из основной ткани, необходимые для обработки классического мужского жилета, укажите н.н.о, назовите срезы;
2. Опишите процесс обработки переда мужского жилета;
3. Опишите процесс обработки спинки мужского жилета;
4. Назовите технические условия на операцию «Стачать плечевые и боковые срезы жилета».

ТЕМА 2.14 ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ОТДЕЛКА ИЗДЕЛИЙ

Методические рекомендации

Виды работ по окончательной отделке швейных изделий: обметывание петель, чистка изделий, окончательная ВТО, пришивание пуговиц, маркировка, упаковка. Требования, предъявляемые к окончательной отделке. применяемое оборудование. Совершенствование процессов окончательной отделки изделия.

Литература

2 [190-192, 275]

3 [125-138]

12[539-540]

Вопросы для самоконтроля

1. Определите последовательность выполнения окончательной отделки плечевого и поясного изделия;
2. Назовите оборудование, применяемое для выполнения окончательной отделки деталей;
3. Назовите направление совершенствования окончательной отделки изделий.

ЗАДАНИЯ ДЛЯ ДОМАШНИХ КОНТРОЛЬНЫХ РАБОТ И МЕТОДИЧЕСКИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИХ ВЫПОЛНЕНИЮ

Варианты контрольных работ, представленные ниже, содержат теоретические вопросы обзорного плана и задачи по разработке методов обработки улов швейных изделий.

Ответы на теоретические вопросы обзорного плана (вопрос №1 каждого варианта) представляются в описательной форме с выполнением рисунков, поясняющих текст, или прикладыванием образцов. При ответе необходимо обратить внимание на полноту охвата и системность, представляемой информации.

Технологические задачи (вопрос №2 каждого варианта) требуют представления схемы разрезов и сечений узла и разработки технологической последовательности обработки с формулировкой наименования операций, технических условий по операциям и применяемого оборудования, представленной по форме таблицы:

№ п\п	Наименование технологически неделимой операции	Технические условия	Применяемое оборудование, приспособления, средства малой механизации
1	2	3	4

При ответе следует обратить внимание на соответствие выбранного метода обработки внешнему виду узла, свойствам применяемой ткани, учитывать направления совершенствования процессов обработки узлов швейных изделий, использовать установленную терминологию работ швейного производства. В случае, если узел может обрабатываться несколькими способами, наиболее рациональный рассматривается подробно, а остальные представляются в виде схем обработки.

Номер варианта домашней контрольной работы выбирается учащимся по последней цифре шифра учащегося. Для оформления домашней контрольной работы используется тонкая тетрадь в клетку. Обложка тетради оформляется следующей надписью:

Домашняя контрольная работа
по дисциплине «Технология изготовления одежды»
учащейся группы № ____
ФИО
Адрес _____ тел. _____

Задания для домашней контрольной работы №1

Вариант 1

1. Охарактеризуйте клеевые материалы, используемые при обработке швейных изделий, область их применения, принципы подбора для конкретной модели изделия, достоинства и недостатки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка бокового прорезного кармана в рамку с клапаном. Материал – костюмный.



Вариант 2

1. Назовите виды мелких деталей, используемых при изготовлении швейных изделий, определите их назначение в изделии. Опишите способ их обработки в зависимости от внешнего вида, свойств материала и используемого оборудования.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка верхнего прорезного кармана.

Материал – костюмная ткань.



Вариант 3

1. Изложите особенности обработки накладных карманов в плечевых изделиях без подкладки и с подкладкой, зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка бокового кармана. Материал – облегченный драп.



Вариант 4

1. Перечислите разновидности внутренних карманов, используемых в швейных изделиях. Охарактеризуйте методы обработки прорезных внутренних карманов, выполняемых на подкладке и зарисуйте их схемы.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка бокового кармана. Материал – облегченный драп.



Вариант 5

1. Изложите особенности обработки прорезных карманов «в рамку» в плечевых изделиях без подкладки и с подкладкой, зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка внутреннего кармана в выступе подборта. Материал – костюмный.



Вариант 6

1. Изложите особенности обработки и присоединения к плечевому изделию верхнего ассортимента кокеток различных типов, зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка бокового кармана. Материал – костюмный.



Вариант 7

1. Изложите особенности обработки верхних прорезных карманов, зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка шлицы в среднем шве спинки пиджака. Материал – костюмный.



Вариант 8

1. Опишите особенности обработки спинки со шлицей в изделиях верхнего ассортимента и зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка накладного кармана и соединение его с изделием. Материал – плащевая ткань.



Вариант 9

1. Изложите особенности обработки прорезных карманов с листочкой в плечевых изделиях без подкладки и с подкладкой, зарисуйте схемы обработки;

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка накладного кармана и соединение его с изделием.

Материал: облегченный драп.



Вариант 10

1. Опишите известные вам виды приспособлений и средств малой механизации, используемые при изготовлении швейных изделий, приведите примеры области их применения и обоснуйте рациональность их применения.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка накладного кармана и соединение его с изделием.

Материал: курточная ткань.



Задания для домашней контрольной работы №2

Вариант 1

1. Опишите способы обработки нижнего воротника и соединение верхнего воротника с нижним, зарисуйте схемы обработки.

3. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка воротника с отрезной стойкой и соединение его с изделием. Материал плащевой.



Вариант 2

1. Охарактеризуйте способы обработки низа рукавов шлицами и зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка края борта с потайной застежкой. Материал –облегченный драп.



Вариант 3

1. Опишите особенности обработки рукавов с меховыми манжетами и зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка низа рукава отложной манжетой и патой. Материал – облегченный драп.



Вариант 4

1. Опишите операции окончательной отделки швейных изделий и последовательность их выполнения.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка низа рукава с отделкой мехом и патой. Материал – облегченный драп, искусственный мех.



Вариант 5

1. Изложите особенности обработки переда и спинки жилета, зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка края борта и воротника стойки. Материал – костюмный.



Вариант 6

1. Охарактеризуйте способы обработки застежки брюк на петли и пуговицы, зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка борта с застежкой на петли и пуговицы. Материал – костюмный.



Вариант 7

1. Охарактеризуйте особенности обработки изделий с цельновыкроенными рукавами и зарисуйте схемы обработки;

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка верхнего среза брюк поясом. Материал – костюмный.



Вариант 8

1. Охарактеризуйте способы обработки низа брюк без манжет и с манжетами и зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка притачного пояса с возможностью пристегивания нижней части плаща. Материал – плащевой.



Вариант 9

1. Охарактеризуйте особенности обработки изделий с рукавами покроем реглан и зарисуйте схемы обработки;

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка низа рукава с притачной деталью и сборкой на резинку. Материал: облегченный драп.



Вариант 10

1. Охарактеризуйте способы обработки застежки брюк на тесьму-«молнию» и зарисуйте схемы обработки.

2. Разработайте схему обработки узла, внешний вид которого представлен на рисунке, обозначьте детали кроя, изображенные на схеме, определите порядок выполнения строчек, попавших в сечение. Составьте технологическую последовательность обработки узла.

Узел: Обработка застежки куртки на тесьму-молнию и планку. Материал: курточная ткань.



ИСПОЛЬЗУЕМАЯ ЛИТЕРАТУРА

1. Труханова, А. Т. Технология мужской и женской верхней одежды: учебник/А. Т. Труханова. – М.: Высш. шк., 2003. – 495 с.: ил.
2. Труханова, А. Т. Технология женской и детской легкой одежды: учебник/А. Т. Труханова. – М.: Высш. шк., 2003. – 416 с.: ил.
3. ГОСТ 12807-2003 Изделия швейные. Классификация стежков, строчек и швов
4. ГОСТ 25295-2003 Одежда верхняя пальтово-костюмного ассортимента. Общие технические условия
5. ГОСТ 27575-87 Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия.
6. Назарова, А. И. Технология швейных изделий по индивидуальным заказам. Учебник для вузов./А. И. Назарова, И. А. Куликова, А. В. Савостицкий. – М., «Легкая индустрия», 1975.- 440 с.: ил.
7. Силаева М.А Пошив изделий по индивидуальным заказам: Учебник для нач. проф. Образования/ Силаева М.А. – 2-е изд., стер. – М.: Высш. шк., 2003. – 528 с.: ил.
8. Куликова, Т. И. Основы промышленной технологии поузловой обработки верхней одежды./ Т. И. Куликова, А. А. Досова., К. Г. Гушина и др. -- М., «Легкая индустрия», 1976
9. Терская, Л. А. Технология раскроя и пошива меховой одежды: Учебное пособие для студ. высш. учеб. заведений / Л. А. Терская. - М.: Издательский центр «Академия», 2004. -272 с.

